



**COLETA E TRANSPORTE DE R S D (ORGÂNICO)**  
**ALTA TEMPORADA**

Planilha de Composição de Custos - Período: 16 de dezembro a 28 de fevereiro de cada ano

| Orçamento Sintético                                       |                       |               |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------|---------------|
| Descrição do Item                                         | Custo (R\$/mês)       | %             |
| <b>1. Mão-de-obra</b>                                     | <b>R\$ 407.372,08</b> | <b>48,45%</b> |
| 1.1. Coletor Turno Dia                                    | R\$ 254.017,72        | 30,21%        |
| 1.2. Motorista Turno do Dia                               | R\$ 94.801,27         | 11,28%        |
| 1.3. Fiscal de Coleta                                     | R\$ 18.855,61         | 2,24%         |
| 1.4. Vale Transporte                                      | R\$ 7.343,60          | 0,87%         |
| 1.5. Vale-refeição (diário)                               | R\$ 25.973,48         | 3,09%         |
| 1.6. Auxílio Alimentação (mensal)                         | R\$ 1.545,60          | 0,18%         |
| 1.7. Plano de Benefício Social                            | R\$ 867,60            | 0,10%         |
| 1.8. Seguro de vida para Motorista                        | R\$ 1.087,20          | 0,13%         |
| 1.9. Prêmio Assiduidade (Coletores)                       | R\$ 2.880,00          | 0,34%         |
| <b>2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual</b> | <b>R\$ 15.238,41</b>  | <b>1,81%</b>  |
| <b>3. Veículos e Equipamentos</b>                         | <b>R\$ 225.968,04</b> | <b>26,88%</b> |
| 3.1. Veículo Coletor Compactador 12 m³ ou maior           | R\$ 221.547,95        | 26,35%        |
| 3.1.1. Depreciação                                        | R\$ 30.589,87         | 3,64%         |
| 3.1.2. Remuneração do Capital                             | R\$ 23.286,65         | 2,77%         |
| 3.1.3. Impostos e Seguros                                 | R\$ 5.018,62          | 0,60%         |
| 3.1.4. Consumos                                           | R\$ 113.569,53        | 13,51%        |
| 3.1.5. Manutenção                                         | R\$ 39.501,00         | 4,70%         |
| 3.1.6. Pneus                                              | R\$ 9.582,28          | 1,14%         |
| 3.2. Veículo de Apoio (Pequeno Porte)                     | R\$ 4.420,09          | 0,53%         |
| 3.2.1. Depreciação                                        | R\$ 595,72            | 0,07%         |
| 3.2.2. Remuneração do Capital                             | R\$ 920,39            | 0,11%         |
| 3.2.3. Impostos e Seguros                                 | R\$ 473,46            | 0,06%         |
| 3.2.4. Consumos                                           | R\$ 1.849,06          | 0,22%         |
| 3.2.5. Manutenção                                         | R\$ 450,00            | 0,05%         |
| 3.2.6. Pneus                                              | R\$ 131,46            | 0,02%         |
| <b>4. Ferramentas e Materiais de Consumo</b>              | <b>R\$ 364,35</b>     | <b>0,04%</b>  |
| <b>5. Monitoramento da Frota</b>                          | <b>R\$ 516,10</b>     | <b>0,06%</b>  |
| <b>6. Instalações / Canteiro</b>                          | <b>R\$ 7.000,00</b>   | <b>0,83%</b>  |
| <b>7. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI</b>           | <b>R\$ 184.268,04</b> | <b>21,92%</b> |
| <b>PREÇO TOTAL MENSAL COM A COLETA</b>                    | <b>R\$ 840.727,02</b> | <b>99%</b>    |

| Quantitativos                                       |                   |
|-----------------------------------------------------|-------------------|
| <b>Mão-de-obra</b>                                  | <b>Quantidade</b> |
| 1.1. Coletor Turno Dia                              | 36                |
| 1.2. Motorista Turno do Dia                         | 12                |
| 1.3. Fiscal de Coleta (Supervisor)                  | 2                 |
| <b>Total de mão-de-obra (postos de trabalho)</b>    | <b>50</b>         |
| <b>Veículos e Equipamentos</b>                      | <b>Quantidade</b> |
| 3.1. Veículo Coletor Compactador 12 m³ ou maior     | 6                 |
| 3.2. Veículo de Apoio (Pequeno Porte – Caminhonete) | 1                 |

|                          |      |
|--------------------------|------|
| Fator de utilização (FU) | 100% |
|--------------------------|------|

## 1. Mão-de-obra

### 1.1. Coletor Turno Dia

| Discriminação                                  | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal        | Total (R\$)       |
|------------------------------------------------|---------|------------|----------------|-----------------|-------------------|
| Piso da categoria                              | mês     | 1          | 2.082,31       | 2.082,31        |                   |
| Horas Extras (100%)                            | hora    | 38,12      | 18,93          | 721,54          |                   |
| Horas Extras (50%)                             | hora    | 0,00       | 14,20          | -               |                   |
| Descanso Semanal Remunerado (DSR) - hora extra | R\$     |            | 150,52         | 150,52          |                   |
| Adicional de Insalubridade                     | %       | 40         | 2.954,37       | 1.181,75        |                   |
| <b>Soma</b>                                    |         |            |                | <b>4.136,12</b> |                   |
| Encargos Sociais                               | %       | 70,60      | 4.136,12       | 2.919,93        |                   |
| <b>Total por Coletor</b>                       |         |            |                | <b>7.056,05</b> |                   |
| Total do Efetivo                               | homem   | 36         | 7.056,05       | 254.017,72      |                   |
| Fator de utilização                            |         |            |                | 1,00            | <b>254.017,72</b> |

### 1.2. Motorista Turno do Dia

| Discriminação                                  | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal        | Total (R\$)      |
|------------------------------------------------|---------|------------|----------------|-----------------|------------------|
| Piso da categoria (2)                          | mês     | 1          | 2.331,40       | 2.331,40        |                  |
| Salário mínimo nacional (1)                    | mês     | 1          | 1.621,00       |                 |                  |
| Horas Extras (100%)                            | hora    | 38,12      | 21,19          | 807,85          |                  |
| Horas Extras (50%)                             | hora    | 0,00       | 15,90          | -               |                  |
| Descanso Semanal Remunerado (DSR) - hora extra | R\$     |            | 168,53         | 168,53          |                  |
| Base de cálculo da Insalubridade               |         | 2          |                |                 |                  |
| Adicional de Insalubridade                     | %       | 40         | 3.307,78       | 1.323,11        |                  |
| <b>Soma</b>                                    |         |            |                | <b>4.630,89</b> |                  |
| Encargos Sociais                               | %       | 70,60      | 4.630,89       | 3.269,22        |                  |
| <b>Total por Motorista</b>                     |         |            |                | <b>7.900,11</b> |                  |
| Total do Efetivo                               | homem   | 12         | 7.900,11       | 94.801,27       |                  |
| Fator de utilização                            |         |            |                | 1,00            | <b>94.801,27</b> |

### 1.3 Fiscal de Coleta (Supervisor)

| Discriminação                                  | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal        | Total (R\$)      |
|------------------------------------------------|---------|------------|----------------|-----------------|------------------|
| Piso da categoria                              | mês     | 1          | 3.263,96       | 3.263,96        |                  |
| Salário mínimo nacional (1)                    | mês     | 0          | 1.621,00       |                 |                  |
| Horas Extras (100%)                            | hora    | 19,06      | 29,67          | 565,50          |                  |
| Horas Extras (50%)                             | hora    |            | 22,25          | -               |                  |
| Descanso Semanal Remunerado (DSR) - hora extra | R\$     |            | 117,97         | 117,97          |                  |
| Base de cálculo da Insalubridade               |         | 2          |                |                 |                  |
| Adicional de Insalubridade                     | %       | 40,00      | 3.947,42       | 1.578,97        |                  |
| <b>Soma</b>                                    |         |            |                | <b>5.526,39</b> |                  |
| Encargos Sociais                               | %       | 70,60      | 5.526,39       | 3.901,41        |                  |
| <b>Total por Supervisor/Encarregado</b>        |         |            |                | <b>9.427,80</b> |                  |
| Total do Efetivo                               | homem   | 2          | 9.427,80       | 18.855,61       |                  |
| Fator de utilização                            |         |            |                | 1,00            | <b>18.855,61</b> |

### 1.4. Vale Transporte

| Discriminação                 | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)     |
|-------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-----------------|
| Vale Transporte               | R\$     | 1          | 5,20           |          |                 |
| Dias Trabalhados por mês      | dia     | 26         |                |          |                 |
| Coletor                       | vale    | 1.872      | 2,80           | 5.236,61 |                 |
| Motorista                     | vale    | 624        | 2,51           | 1.566,19 |                 |
| Fiscal de Coleta (Supervisor) | vale    | 104        | 5,20           | 540,80   |                 |
|                               |         |            |                |          | <b>7.343,60</b> |

### 1.5. Vale-refeição (diário)

| Discriminação                 | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal  | Total (R\$)      |
|-------------------------------|---------|------------|----------------|-----------|------------------|
| Vale-refeição (diário)        | unidade | 936        | 21,65          | 20.264,40 |                  |
| Motorista                     | unidade | 312        | 14,69          | 4.583,28  |                  |
| Fiscal de Coleta (Supervisor) | unidade | 52         | 21,65          | 1.125,80  |                  |
|                               |         |            |                |           | <b>25.973,48</b> |

### 1.6. Auxílio Alimentação (mensal)

| Discriminação                 | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)     |
|-------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-----------------|
| Coletor                       | unidade | 36         | -              | -        |                 |
| Fiscal de Coleta (Supervisor) | unidade | 2          | 110,40         | 220,80   |                 |
| Motorista                     | unidade | 12         | 110,40         | 1.324,80 |                 |
| Fator de utilização           |         |            |                | 1,00     | <b>1.545,60</b> |

### 1.7. Plano de Benefício Social

| Discriminação                 | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)   |
|-------------------------------|---------|------------|----------------|----------|---------------|
| Provisão Financeira           | Unidade | 36         | 24,10          | 867,60   |               |
| Total mensal Benefício Social |         |            |                | -        | <b>867,60</b> |

### 1.8. Seguro de vida para Motorista

| Discriminação                 | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|-------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Seguro de vida para Motorista | Unidade | 12         | 90,60          | 1.087,20 |             |
| Total mensal Seguro de Vida   |         |            |                | -        | 1.087,20    |

### 1.9. Prêmio Assiduidade (Coletores)

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Coletor       | unidade | 36         | 80,00          | 2.880,00 |             |
| Total mensal  |         |            |                | -        | 2.880,00    |

|                                               |                   |
|-----------------------------------------------|-------------------|
| <b>Custo Mensal com Mão-de-obra (R\$/mês)</b> | <b>407.372,08</b> |
|-----------------------------------------------|-------------------|

## 2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual

### 2.1. Uniformes e EPIs para Coletor

| Discriminação                         | Unidade     | Durabilidade (meses) | Custo unitário | Subtotal  | Total (R\$) |
|---------------------------------------|-------------|----------------------|----------------|-----------|-------------|
| Jaqueta com refletivo (NBR 15.292)    | unidade     | 6                    | 160,00         | 26,67     |             |
| Calça                                 | unidade     | 4                    | 78,33          | 19,58     |             |
| Camisa de brim com refletivo          | unidade     | 4                    | 81,00          | 20,25     |             |
| Camiseta                              | unidade     | 4                    | 45,00          | 11,25     |             |
| Bonê                                  | unidade     | 3                    | 15,62          | 5,21      |             |
| Botina de segurança c/ palmilha aço   | par         | 6                    | 88,69          | 14,78     |             |
| Meia de algodão com cano alto         | par         | 3                    | 8,16           | 2,72      |             |
| Capa de chuva amarela com reflexivo   | unidade     | 4                    | 67,62          | 16,91     |             |
| Colete reflexivo                      | unidade     | 6                    | 25,75          | 4,29      |             |
| Luva de proteção                      | par         | 1/4                  | 15,48          | 61,92     |             |
| Óculos Proteção Contra Radiação Solar | unidade     | 6                    | 23,71          | 3,95      |             |
| Protetor solar FPS 30                 | frasco 120g | 1 1/2                | 14,16          | 9,44      |             |
| Higienização de uniformes e EPIs      | R\$ mensal  | 1                    | 128,00         | 128,00    |             |
| Total do Efetivo                      | homem       | 36                   | 324,97         | 11.698,77 |             |
| Fator de utilização                   |             |                      |                | 1,00      | 11.698,77   |

### 2.2. Uniformes e EPIs para Motorista (Demais Categorias)

| Discriminação                         | Unidade     | Durabilidade (meses) | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---------------------------------------|-------------|----------------------|----------------|----------|-------------|
| Jaqueta com refletivo (NBR 15.292)    | unidade     | 12                   | 160,00         | 13,33    |             |
| Calça                                 | unidade     | 2                    | 78,33          | 39,17    |             |
| Camisa de brim com refletivo          | unidade     | 4                    | 81,00          | 20,25    |             |
| Camiseta                              | unidade     | 3                    | 45,00          | 15,00    |             |
| Botina de segurança c/ palmilha aço   | par         | 6                    | 88,69          | 14,78    |             |
| Capa de chuva amarela com reflexivo   | unidade     | 6                    | 67,62          | 11,27    |             |
| Óculos Proteção Contra Radiação Solar | unidade     | 6                    | 23,71          | 3,95     |             |
| Protetor solar FPS 30                 | frasco 120g | 2                    | 14,16          | 7,08     |             |
| Higienização de uniformes e EPIs      | R\$ mensal  | 1                    | 128,00         | 128,00   |             |
| Total do Efetivo                      | homem       | 14                   | 252,83         | 3.539,64 |             |
| Fator de utilização                   |             |                      |                | 1,00     | 3.539,64    |

|                                                    |                  |
|----------------------------------------------------|------------------|
| <b>Custo Mensal com Uniformes e EPIs (R\$/mês)</b> | <b>15.238,41</b> |
|----------------------------------------------------|------------------|

## 3. Veículos e Equipamentos

### 3.1. Veículo Coletor Compactador 12 m³ ou maior

#### 3.1.1. Depreciação

| Discriminação                                | Unidade        | Quantidade | Custo unitário    | Subtotal         | Total (R\$) |
|----------------------------------------------|----------------|------------|-------------------|------------------|-------------|
| Custo de aquisição do chassis                | unidade        | 1          | 587.097,80        | 587.097,80       |             |
| Vida útil do chassis                         | anos           | 10         |                   |                  |             |
| Idade do veículo                             | anos           | 10         |                   |                  |             |
| Depreciação do chassis                       | %              | 65,18      | 587.097,80        | 382.670,35       |             |
| <b>Depreciação mensal veículos coletores</b> | <b>mês</b>     | <b>120</b> | <b>382.670,35</b> | <b>3.188,92</b>  |             |
| Custo de aquisição do compactador            | unidade        | 1          | 266.200,00        | 266.200,00       |             |
| Vida útil do compactador                     | anos           | 10         |                   |                  |             |
| Idade do compactador                         | anos           | 10         |                   |                  |             |
| Depreciação do compactador                   | %              | 65,18      | 266.200,00        | 173.509,16       |             |
| <b>Depreciação mensal do compactador</b>     | <b>mês</b>     | <b>120</b> | <b>173.509,16</b> | <b>1.445,91</b>  |             |
| <b>Total por veículo</b>                     |                |            |                   | <b>4.634,83</b>  |             |
| <b>Total da frota</b>                        | <b>unidade</b> | <b>6</b>   | <b>4.634,83</b>   | <b>27.808,98</b> |             |
| Fator de utilização                          |                |            |                   | 1,10             | 30.589,87   |

Obs.: Fator de utilização 1,10 contabilizando o caminhão reserva para acréscimo de valor, por meio de recomendação do TCE.

### 3.1.2. Remuneração do Capital

| Discriminação                                       | Unidade        | Quantidade | Custo unitário  | Subtotal         | Total (R\$)      |
|-----------------------------------------------------|----------------|------------|-----------------|------------------|------------------|
| Custo do chassis                                    | unidade        | 1          | 587.097,80      | 587.097,80       |                  |
| Taxa de juros anual nominal                         | %              | 14,25      |                 |                  |                  |
| Valor do veículo proposto (V0)                      | R\$            | 204.427,45 |                 |                  |                  |
| Investimento médio total do chassis                 | R\$            | 204.427,45 |                 |                  |                  |
| <b>Remuneração mensal de capital do chassis</b>     | <b>R\$</b>     |            | <b>2.427,58</b> | <b>2.427,58</b>  |                  |
| Custo do compactador                                | unidade        | 1          | 266.200,00      | 266.200,00       |                  |
| Taxa de juros anual nominal                         | %              | 14,25      |                 |                  |                  |
| Valor do compactador proposto (V0)                  | R\$            | 92.690,84  |                 |                  |                  |
| Investimento médio total do compactador             | R\$            | 92.690,84  |                 |                  |                  |
| <b>Remuneração mensal de capital do compactador</b> | <b>R\$</b>     |            | <b>1.100,70</b> | <b>1.100,70</b>  |                  |
| <b>Total por veículo</b>                            |                |            |                 | <b>3.528,28</b>  |                  |
| <b>Total da frota</b>                               | <b>unidade</b> | <b>6</b>   | <b>3.528,28</b> | <b>21.169,68</b> |                  |
| Fator de utilização                                 |                |            |                 | 1,10             | <b>23.286,65</b> |

### 3.1.3. Impostos e Seguros

| Discriminação                      | Unidade    | Quantidade | Custo unitário   | Subtotal        | Total (R\$)     |
|------------------------------------|------------|------------|------------------|-----------------|-----------------|
| IPVA                               | unidade    | 6,00       | 5.870,98         | 35.225,87       |                 |
| Licenciamento e Seguro obrigatório | unidade    | 6,00       | 191,20           | 1.147,20        |                 |
| Seguro contra terceiros            | unidade    | 6,00       | 3.975,07         | 23.850,42       |                 |
| <b>Impostos e seguros mensais</b>  | <b>mês</b> | <b>12</b>  | <b>60.223,49</b> | <b>5.018,62</b> |                 |
| Fator de utilização                |            |            |                  | 1,00            | <b>5.018,62</b> |

### 3.1.4. Consumos

| <b>Quilometragem mensal</b>               |                      | <b>29.700</b> |                |            |                   |
|-------------------------------------------|----------------------|---------------|----------------|------------|-------------------|
| Discriminação                             | Unidade              | Consumo       | Custo unitário | Subtotal   | Total (R\$)       |
| Custo de óleo diesel S10 / km rodado      | km/l                 | 2,00          | 6,970          |            |                   |
| Custo mensal com óleo diesel S10          | km                   | 29.700        | 3,485          | 103.504,50 |                   |
| Custo de óleo do motor / 1.000 km rodados | l/1.000 km           | 2,00          | 33,99          |            |                   |
| Custo mensal com óleo do motor            | km                   | 29.700        | 0,068          | 2.019,01   |                   |
| Custo de óleo da transmissão / 1.000 km   | l/1.000 km           | 0,30          | 33,50          |            |                   |
| Custo mensal com óleo da transmissão      | km                   | 29.700        | 0,010          | 298,49     |                   |
| Custo de óleo hidráulico / 1.000 km       | l/1.000 km           | 7,12          | 27,00          |            |                   |
| Custo mensal com óleo hidráulico          | km                   | 29.700        | 0,192          | 5.709,53   |                   |
| Custo de graxa / 1.000 km rodados         | kg/1.000 km          | 2,00          | 34,31          |            |                   |
| Custo mensal com graxa                    | km                   | 29.700        | 0,069          | 2.038,01   |                   |
| <b>Custo com consumos/km rodado</b>       | <b>R\$/km rodado</b> |               | <b>3,824</b>   |            |                   |
|                                           |                      |               |                |            | <b>113.569,53</b> |

### 3.1.5. Manutenção

| Discriminação                     | Unidade       | Quantidade | Custo unitário | Subtotal  | Total (R\$)      |
|-----------------------------------|---------------|------------|----------------|-----------|------------------|
| Custo de manutenção dos caminhões | R\$/km rodado | 29.700     | 1,33           | 39.501,00 | <b>39.501,00</b> |

### 3.1.6. Pneus

| Discriminação                          | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal  | Total (R\$)     |
|----------------------------------------|---------|------------|----------------|-----------|-----------------|
| Custo do jogo de pneus 275/80 R22.5    | unidade | 6          | 2.647,58       | 15.885,48 |                 |
| Número de recapagens por pneu          | unidade | 3          |                |           |                 |
| Custo de recapagem                     | unidade | 18,00      | 641,03         | 11.538,54 |                 |
| Custo jg. compl. + 1 recap./ km rodado | km/jogo | 85.000     | 27.424,02      | 0,32      |                 |
| Custo mensal com pneus                 | km      | 29.700     | 0,32           | 9.582,28  |                 |
|                                        |         |            |                |           | <b>9.582,28</b> |

## 3.2. Veículo de Apoio (Pequeno Porte)

Ano 2026 (Zero KM)

### 3.2.1. Depreciação

| Discriminação                                | Unidade        | Quantidade | Custo unitário   | Subtotal      | Total (R\$)   |
|----------------------------------------------|----------------|------------|------------------|---------------|---------------|
| Custo de aquisição do chassis                | unidade        | 1          | 109.676,00       | 109.676,00    |               |
| Vida útil do chassis                         | anos           | 10         |                  |               |               |
| Idade do veículo                             | anos           | 0          |                  |               |               |
| Depreciação do chassis                       | %              | 65,18      | 109.676,00       | 71.486,82     |               |
| <b>Depreciação mensal veículos coletores</b> | <b>mês</b>     | <b>120</b> | <b>71.486,82</b> | <b>595,72</b> |               |
| <b>Total por veículo</b>                     |                |            |                  | <b>595,72</b> |               |
| <b>Total da frota</b>                        | <b>unidade</b> | <b>1</b>   | <b>595,72</b>    | <b>595,72</b> |               |
| Fator de utilização                          |                |            |                  | 1,00          | <b>595,72</b> |

## 3.2.2. Remuneração do Capital

| Discriminação                                  | Unidade        | Quantidade | Custo unitário   | Subtotal      | Total (R\$)   |
|------------------------------------------------|----------------|------------|------------------|---------------|---------------|
| Custo do chassi                                | unidade        | 1          | 109.676,00       | 109.676,00    |               |
| Taxa de juros anual nominal                    | %              | 14,25      |                  |               |               |
| Valor do veículo proposto (V0)                 | R\$            | 109.676,00 |                  |               |               |
| Investimento médio total do chassi             | R\$            | 77.506,93  |                  |               |               |
| <b>Remuneração mensal de capital do chassi</b> | <b>R\$</b>     |            | <b>920,39</b>    | <b>920,39</b> |               |
| <b>Total por veículo</b>                       |                | <b>1</b>   | <b>77.520,00</b> | <b>920,39</b> |               |
| <b>Total da frota</b>                          | <b>unidade</b> | <b>1</b>   | <b>920,39</b>    | <b>920,39</b> |               |
| Fator de utilização                            |                |            |                  | 1,00          | <b>920,39</b> |

## 3.2.3. Impostos e Seguros

| Discriminação                      | Unidade    | Quantidade | Custo unitário  | Subtotal      | Total (R\$)   |
|------------------------------------|------------|------------|-----------------|---------------|---------------|
| IPVA                               | unidade    | 1,00       | 3.290,28        | 3.290,28      |               |
| Licenciamento e Seguro obrigatório | unidade    | -          | 191,20          | -             |               |
| Seguro contra terceiros            | unidade    | -          | 2.200,00        | -             |               |
| <b>Impostos e seguros mensais</b>  | <b>mês</b> | <b>12</b>  | <b>5.681,48</b> | <b>473,46</b> |               |
| Fator de utilização                |            |            |                 | 1,00          | <b>473,46</b> |

## 3.2.4. Consumos

|                             |              |
|-----------------------------|--------------|
| <b>Quilometragem mensal</b> | <b>2.500</b> |
|-----------------------------|--------------|

| Discriminação                            | 2500                 | Consumo  | Custo unitário | Subtotal    | Total (R\$)     |
|------------------------------------------|----------------------|----------|----------------|-------------|-----------------|
| Custo de gasolina / km rodado            | km/l                 | 9,00     | 6,500          |             |                 |
| Custo mensal com gasolina                | km                   | 2.500    | 0,722          | 1.805,56    |                 |
| Custo de óleo do motor /1.000 km rodados | l/1.000 km           | 0,40     | 43,50          |             |                 |
| Custo mensal com óleo do motor           | km                   | 2.500    | 0,017          | 43,50       |                 |
| <b>Custo com consumos/km rodado</b>      | <b>R\$/km rodado</b> | <b>1</b> | <b>86,000</b>  | <b>7,17</b> |                 |
|                                          |                      |          |                |             | <b>1.849,06</b> |

## 3.2.5. Manutenção

| Discriminação                                | Unidade       | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)   |
|----------------------------------------------|---------------|------------|----------------|----------|---------------|
| Custo de manutenção do Veículo Pequeno Porte | R\$/km rodado | 2.500      | 0,18           | 450,00   |               |
|                                              |               |            |                |          | <b>450,00</b> |

## 3.2.6. Pneus

| Discriminação                     | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)   |
|-----------------------------------|---------|------------|----------------|----------|---------------|
| Custo do jogo de pneus 175/70 R14 | unidade | 4          | 657,28         | 2.629,12 |               |
| Custo jg. compl.                  | km/jogo | 50.000     | 2.629,12       | 0,05     |               |
| Custo mensal com pneus            | km      | 2.500      | 0,05           | 131,46   |               |
|                                   |         |            |                |          | <b>131,46</b> |

|                                                           |                   |
|-----------------------------------------------------------|-------------------|
| <b>Custo Mensal com Veículos e Equipamentos (R\$/mês)</b> | <b>225.968,04</b> |
|-----------------------------------------------------------|-------------------|

## 4. Ferramentas e Materiais de Consumo

| Discriminação                                       | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)   |
|-----------------------------------------------------|---------|------------|----------------|----------|---------------|
| Recipiente térmico para água (5L)                   | unidade | 1/12       | 36,90          | 33,83    |               |
| Pá de Concha                                        | unidade | 1/12       | 42,90          | 39,33    |               |
| Vassoura                                            | unidade | 1/6        | 52,76          | 96,73    |               |
| Cone de Sinalização                                 | unidade | 1 1/2      | 27,46          | 41,19    |               |
| Publicidade (adesivos veículos - 1 cj por caminhão) | cj      | 6          | 306,56         | 153,28   |               |
|                                                     |         |            |                |          | <b>364,35</b> |

|                                                                      |               |
|----------------------------------------------------------------------|---------------|
| <b>Custo Mensal com Ferramentas e Materiais de Consumo (R\$/mês)</b> | <b>364,35</b> |
|----------------------------------------------------------------------|---------------|

## 5. Monitoramento da Frota

| Discriminação                                 | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)   |
|-----------------------------------------------|---------|------------|----------------|----------|---------------|
| Implantação dos equipamentos de monitoramento | cj      | 6          | 79,40          | 476,40   |               |
| Custo mensal com implantação                  | mês     | 12         | 476,40         | 39,70    |               |
| Manutenção dos equipamentos de monitoramento  | unidade | 6          | 79,40          | 476,40   |               |
| Custo mensal com manutenção                   | mês     | 1          | 476,40         | 476,40   |               |
| Fator de utilização                           |         |            |                | 1,00     | <b>516,10</b> |

|                                                          |               |
|----------------------------------------------------------|---------------|
| <b>Custo Mensal com Monitoramento da Frota (R\$/mês)</b> | <b>516,10</b> |
|----------------------------------------------------------|---------------|

**6. Instalações / Canteiro**

| Discriminação                                                 | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)       |
|---------------------------------------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-------------------|
| Locação de Terreno com Garagem e Instalações                  | Unidade | 1          | 7.000,00       | 7.000,00 | 7.000,00          |
| <b>CUSTO TOTAL MENSAL COM DESPESAS OPERACIONAIS (R\$/mês)</b> |         |            |                |          | <b>656.458,98</b> |

**7. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI**

| Discriminação                         | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal   | Total (R\$)       |
|---------------------------------------|---------|------------|----------------|------------|-------------------|
| Benefícios e despesas indiretas       | %       | 28,07      | 656.458,98     | 184.268,04 |                   |
|                                       |         |            |                |            | <b>184.268,04</b> |
| <b>CUSTO MENSAL COM BDI (R\$/mês)</b> |         |            |                |            | <b>184.268,04</b> |

|                                     |                   |
|-------------------------------------|-------------------|
| <b>PREÇO MENSAL TOTAL (R\$/mês)</b> | <b>840.727,02</b> |
|-------------------------------------|-------------------|

|                                                |                    |
|------------------------------------------------|--------------------|
| Quantidade média de resíduos coletados por mês | 2.654,56 toneladas |
|------------------------------------------------|--------------------|

|                                       |              |               |
|---------------------------------------|--------------|---------------|
| PREÇO POR TONELADA COLETADA: (A / B ) | R\$/tonelada | <b>316,71</b> |
|---------------------------------------|--------------|---------------|

**CONSIDERANDO 2 TURNOS DE TRABALHO: DÁS 06:00 ÀS 14:00 E DÁS 14:00 ÀS 22:00  
06 CAMINHOES; 12 MOTORISTAS; 36 GARIS, 02 FISCAIS**