



CHAMADA PÚBLICA Nº 174/2025

ATA Nº 001

Venho na presente data consignar em Ata que aos três dias do mês de novembro do ano de dois mil e vinte e cinco, às quatorze horas, na sala de reuniões do Departamento de Licitações, da Secretaria Municipal de Administração, reuniu-se o Agente de Contratação e Equipe de Apoio, nomeados pela Portaria nº 323/2025, como também a Sra. Márcia Shoen, RG 7001441919, representando a empresa Central Metropolitana de Cooperativas da Agricultura Familiar Ltda, para nos termos do subitem 4.2 e 4.2.1 do Edital, apresentar a relação dos proponentes dos projetos de venda e realizar análise da documentação apresentada **referente à Chamada Pública nº 174/2024, retificada pelo Edital nº 191/2025**, que tem por objeto a aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural, para o atendimento ao Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE, conforme descrito no Edital, demais exigências/considerações e seus Anexos. As pessoas jurídicas que apresentaram projetos de venda foram classificadas, estando todas em conformidade com as exigências do subitem 7.1 do Edital, não sendo necessária abertura de prazo para regularização.

	CNPJ	PROPONENTES	ITENS APRESENTADOS NO PROJETO DE VENDAS
1	30.963.826/0001-17	CENTRAL METROPOLITANA DE COOPERATIVA DA AGRICULTURA FAMILIAR LTDA.	01, 03, 04, 05, 06,10,11, 12 e 13
2	08.616.387/0001-17	COOPERATIVA MISTA DE AGRICULTORES FAMILIARES DE ITATI, TERRA DE AREIA E TRÊS FORQUILHAS	02
3	10.568.281/0001-37	COOPERATIVA DOS TRABALHADORES DA REFORMA AGRÁRIA TERRA LIVRE LTDA	02, 04, 06, 08,10,11 e 13
4	91.360.420/0001-34	COOPERATIVA DOS SUINOCULTORES DO CAI SUPERIOR LTDA	10 e 11

Realizada a análise dos documentos de habilitação das pessoas jurídicas que apresentaram projetos de venda, verificou-se o que segue: 1) no que tange à habilitação da pessoa jurídica **CENTRAL METROPOLITANA DE COOPERATIVA DA AGRICULTURA FAMILIAR LTDA** constatou-se que os documentos de habilitação estão de acordos com as exigências do edital; 2) no que tange à habilitação da pessoa jurídica **COOPERATIVA MISTA DE AGRICULTORES FAMILIARES DE ITATI, TERRA DE AREIA E TRÊS FORQUILHAS** verificou-se que a Cooperativa apresentou Certidão Negativa de Débitos



junto à Fazenda Municipal e Certificado de Regularidade do FGTS (CRF) vencidos na data de abertura da sessão. Porém, embora o CRF e a Certidão Negativa de Débitos junto à Fazenda Municipal estivessem vencidos na data da sessão, ambos os documentos encontravam-se válidos na data de envio da documentação. Em cumprimento ao dever de verificação, procedeu-se à diligência nos portais eletrônicos da Prefeitura Municipal de Itati e da Caixa Econômica Federal, ocasião em que se confirmou a regularidade da cooperativa perante o FGTS, com CRF vigente até 21/11/2025, bem como a validade da Certidão Negativa de Débitos Municipais até 06/12/2025. Os referidos documentos foram devidamente anexados aos autos do processo, para fins de comprovação da regularidade fiscal e trabalhista da Cooperativa, portanto constando seus documentos de habilitação de acordo com as exigências do Edital; 3) quanto à documentação apresentada pela pessoa jurídica **COOPERATIVA DOS TRABALHADORES DA REFORMA AGRÁRIA TERRA LIVRE LTDA** constatou-se que os documentos de habilitação estão de acordos com as exigências do Edital; 4) quanto à habilitação da pessoa jurídica **COOPERATIVA DOS SUINOCULTORES DO CAI SUPERIOR LTDA** verificou-se que a Cooperativa apresentou o Certificado de Regularidade do FGTS (CRF) e o Alvará Sanitário vencidos na data da sessão. Contudo, ambos os documentos estavam válidos na data de envio da documentação. Ressalta-se que as versões atualizadas já foram encaminhadas ao e-mail indicado no Edital, encontrando-se, assim, todos os documentos em conformidade com as exigências editalícias. Após a análise da documentação apresentada verifica-se que todas as pessoas jurídicas encontram-se em conformidade com as exigências estabelecidas no Edital, estando, portanto, aptas a prosseguir nas etapas subsequentes do processo. Dessa forma, na presente data, passa-se à fase de seleção de fornecedores, a qual deverá observar rigorosamente os critérios definidos no subitem 8 e nos subitens correlatos do Edital, com o objetivo de estabelecer a ordem de prioridade entre os proponentes, tendo em vista que mais de um interessado apresentou projeto de venda referente ao mesmo item. Apresentam-se, a seguir, os resultados da seleção de fornecedores, com a indicação de seus respectivos itens:

1) COOPERATIVA DOS TRABALHADORES DA REFORMA AGRÁRIA TERRA LIVRE LTDA
CNPJ 10.568.281/0001-37

ITEM	DESCRIPTIVO	MARCA	QUANT.	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
02	MEL RESUMO: Mel de abelhas, puro, em potes plásticos com lacre inviolável de 01 kg.	TERRA LIVRE	100 KG	R\$ 37,00	R\$ 3.700,00
04	SUCO DE UVA RESUMO: Suco de uva integral, sem açúcar, em embalagem de 1 litro te-	MONTE VENETO	10.000 litros	R\$ 6,90	R\$ 69.000,00



Setor de Licitações

	trapak (UHT) e/ou vidro e/ou garrafa pet.				
06	SUCO DE UVA RESUMO: Suco de uva integral, em embalagem tetra pak, caixinha UHT de 200 ml, com canudo, sem açúcar.	MONTE VENETO	8.000 unidades	R\$ 3,56	R\$ 28.480,00
08	QUEIJO RESUMO: Queijo mussarela fatiado, resfriado, em embalagem de 1 kg aproximadamente.	COOPERLAT	1.000 KG	R\$ 58,00	R\$ 58.000,00
10	CARNE MOÍDA RESUMO: Carne bovina de 1º moída, em moagem grossa, com, no máximo, 5% de gordura, resfriada.	RIO DO SOL / PORTO CARNES	4.000 KG	R\$ 52,67	R\$ 210.680,00
11	CARNE BOVINA RESUMO: Carne bovina de 1ª em cubos, resfriada, tipo patinho, com, no máximo, 5% de gordura.	RIO DO SOL / PORTO CARNES	6.000 KG	R\$ 59,99	R\$ 359.940,00
13	LEITE EM PÓ RESUMO: Leite em pó integral, instantâneo, sem açúcar, em embalagem de 01 kg.	TERRA LIVRE	10.000 unidades	R\$ 43,13	R\$ 431.300,00

2) CENTRAL METROPOLITANA DE COOPERATIVA DA AGRICULTURA FAMILIAR LTDA

30.963.826/0001-17

ITEM	DESCRIPTIVO	MARCA	QUANT.	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	FEIJÃO RESUMO: Feijão carioca, tipo 1, pacotes de 1kg sem sujidades.	NOSSA TERRA	5.000 KG	R\$ 10,00	R\$ 50.000,00
03	LEITE RESUMO: LEITE LÍQUIDO INTEGRAL, EM embalagem longa vida, UHT de um litro, sem açúcar.	DÁLIA	10.000 litros	R\$ 6,90	R\$ 69.000,00
05	SUCO RESUMO: Suco de maçã integral, em embalagem tetra pak, caixinha UHT de 200 ml, com canudo, sem açúcar.	NOSSA TERRA	8.000 unidades	R\$ 3,66	R\$ 29.280,00
12	ARROZ RESUMO: Arroz parboilizado, tipo 01, sem sujidades, grão longo, em pacotes de 1 kg.	NOSSA TERRA	5.000 KG	R\$ 6,65	R\$ 33.250,00



Setor de Licitações

Diante disso, abre-se o prazo de 03 (três) dias úteis, a contar do primeiro dia útil imediatamente posterior à publicação desta Ata, para apresentação de amostras, em conformidade aos subitens nº 1.3 e subitens correlatos do Termo de Referência. Os itens nº 07 (doce de leite), 09 (requeijão cremoso) e 14 (filé de peixe) restaram desertos. As informações referentes ao prosseguimento do certame/processo serão publicadas em nosso endereço eletrônico <https://www.tramandai.rs.gov.br>, opção Licitações, Edital de Chamada Pública nº 174/2025. A sessão encerrou-se às quinze horas e vinte minutos. Nada mais havendo a relatar eu, Cristiane Cardoso da Silva, assino a presente Ata, que a lavrei e que segue assinada juntamente com os demais membros da Comissão na data de dez de novembro de dois mil e vinte e cinco, às quatorze horas.

Cristiane Cardoso da Silva

Agente de Contratação

Adriana Maria Haubenthal

Equipe de Apoio

Kerollyne Serafim Rodrigues

Equipe de Apoio